

TECHNICKÁ DATA – Návod k použití

Název výrobku: KERAMICKÝ ŽÁROVZDORNÝ TMEL VS-K 1500

Popis : Tmel VSK (ALU) 1500 je husté, nestékavé konzistence, složený ze syntetických hlinitokřemičitých surovin, vázaný chemicky, keramicky. Neobsahuje žádné organické látky či jiné hořlavé příměsi, které by se během sušení a temperování dodatečně vypalovaly, případně mohly uvolňovat hořlavé nebo výbušné plyny.

Barva : Šedá

Návod k použití: Tmel je určen pro lepení všech druhů tepelně izolačních materiálů vyrobených na bázi keramického vlákna tam, kde teplota lepeného spoje nepřesáhne 1500°C. Mimo vzájemné spojování stejných druhů materiálů z keramických vláken je možné tyto lepit na podklady, které mohou být ze všech druhů šamotových staviv, tvrzených desek z anorganických vláken (z kalciumsilikátu, azbestocementu, struskových vláken apod. Tmel je vhodný k opravě poškozených vyzdívek a k vytváření ochranných nátěrů na jejím povrchu.

| Fyzikální vlastnosti: | Teplota výpalu (°C) | Pojivová schopnost (N) | Délkové změny (%) |
|------------------------------|---------------------|------------------------|-------------------|
| | 110 | 900 | - 0,5 |
| | 800 | 500 | +/-0,3 |
| | 1450 | 1000 | - 0,5 |

Spotřeba: Cca 2 kg / dm³

Žárovzdornost: 1700 ° C

Klasifikační teplota: 1500 ° C

Chemické složení:

| | |
|--------------------------------|----------|
| SiO ₂ | ca. 40 % |
| Al ₂ O ₃ | ca. 47 % |
| Fe ₂ O ₃ | ca. 1 % |

Zrnitost: 0 - 0,3 mm

Pracovní postup: a) vzájemné lepení vláknitých materiálů: Tmel se řádně promíchá a nanese v tenké vrstvě (max. 0,5 mm) na obě slepované plochy a dobře se rozetře. Díly se přitisknou k sobě a přidrží se za mírného tlaku po dobu 2-5 sekund, dle velikosti lepeného dílu. Při vlepování záplat u rohoží do tl. 40 mm postačuje tenký nátěr jedné z ploch, fixace není nutná. Potřísněná místa a přetoky tmelu a pracovní pomůcky je nutné bezprostředně po slepení očistit – zasychající tmel se již těžko odstraňuje.

b) nalepování skládaných modulů: Lepení je možné pouze na nedrolivý, suchý a dobře odprášený podklad. Na rubovou stranu modulu se nanese vrstva tmelu o síle 3 – 4 mm a dobře zapracuje. Modul se natřenou částí přitlačí na podklad a přidrží se po dobu 3 – 5 sekund (vztaženo na modul 300x300x50 mm). Modulů o větších rozměrech a větší hmotnosti je nutno fixovat přiměřeně děle.

Dodávání, skladování

a manipulace: Tmel se dodává v rozmíchaném stavu, připraven k okamžitému použití, balen do plastových nádob po 6 kg. Přibližné spotřeby: lepení běžné 2 – 3 kg/m², lepení modulů 4,5 – 6 kg/m². Tmel je nutno uchovávat v těsně uzavřených, nejlépe v původních nádobách, v prostorách, kde teplota neklesá pod bod mrazu. Při dlouhodobém skladování se doporučuje povrch tmelu zalít tenkou vrstvičkou vody a nádobu znovu neprodyšně uzavřít. Skladovatelnost je v původních, nepoškozených obalech je 12 měsíců. Pokud se na povrchu vytvoří tuhá křusta, je nutné ji opatrně odebrat – nedá se rozmíchat. V případě potřeby je možné tmel doředit čistou vodou.

Bezpečnost práce: Tmel VS-K má silně zásaditou reakci – obsahuje vodní sklo. Při práci se doporučuje použít rukavic a při práci nad hlavou vždy ochranných brýlí nebo štítu. Ruce je nutno před a po práci ošetřit ochranným krémem. Při náhodném zasažení očí je nutný jejich výplach čistou vodou a vyhledání odborné pomoci u lékaře. Tmel nemá toxické účinky.